

ZERSPANUNG TOTAL

Vier Kompetenzen - ein Workshop!



REIMMANN

WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



Blaser.

SWISSLUBE

CHOFFER





Workshop Inhalte

Anlässlich dieser Workshops werden Sie über die neuesten und aktuellsten Technologien in der Metallzerspanung informiert. Was gibt es neues im Bereich von Bearbeitungszentren? Worauf achte ich bei der Beschaffung neuer Werkzeugmaschinen und welche Optionen sind für meinen Betrieb ganz besonders wichtig? Wie beeinflusst eine optimale Werkstückspannung meinen Bearbeitungsprozess und was bringt eine Mehrfachbestückung? Wohin laufen die Trends in der Werkzeugtechnologie und wie erhöhe ich die Abspanrate erheblich?

Wo liegen die Unterschiede in der Bearbeitung von z.B. Kohlenstoffstahl gegenüber hochhitze- und rostbeständigen Werkstoffen? Was beachte ich beim Einsatz von Kühlschmierstoff? Wie wird der Kühlschmierstoff zum "Flüssigen Werkzeug"?

In der gesamtheitlichen Betrachtung geht es bei diesen Workshops um Kostenreduktion durch den optimalen Einsatz aller Elemente. Reduzieren Sie Ihre Produktionskosten auf der ganzen Linie. Durch den Einsatz einer intelligenten Strategie und modernster Produktionsmittel verringern Sie ihre Kosten erheblich. Eine gesamtheitliche Betrachtungsweise veranschaulicht, wie Sie durch die Wahl der richtigen Werkzeuge und Produktionsmittel ihre Wirtschaftlichkeit massiv erhöhen und Ihren Betrieb wettbewerbsfähig halten.

Workshop Kubische Bearbeitung

Fräsen/Bohren, Fräsmaschine, Werkstückspannung

Unter hohem praktischem Anteil auf einem modernen Bearbeitungszentrum erfahren Sie den Einsatz modernster Fräs- und Bohrwerkzeuge in Kombination mit optimaler Werkstückspannung. Zerspannt werden Kohlenstoff- und rostbeständige Werkstoffe.

Workshop Drehen

Abstechen, Stechdrehen, Drehen, Bohren, Kühlschmierstoffe

Lassen Sie sich in der Technologie des Abstechen und Stechdrehens tiefgreifend instruieren. Probleme bei diesen Anwendungen werden der Vergangenheit angehören. Auch die aktuellsten Dreh- und Bohrwerkzeuge und deren Einsatz werden anlässlich dieses Workshops detailliert aufgezeigt.

Zielgruppe

Sie sind Zerspannungsspezialist im Bereich Fertigung / Produktion, arbeiten als CNC-Programmierer oder in der AVOR, als Entscheidungsträger im Beschaffungswesen oder als Verantwortlicher für Zerspannungswerkzeuge? Dann sind Sie bei uns richtig! Melden Sie sich und Ihre Mitarbeiter noch heute an.



Austragungsort

ISCAR HARTMETALL AG
Wespenstrasse 14
8500 Frauenfeld
Tel. 052 / 728 08 50
Fax 052 / 728 08 55

Kosten

Für die Teilnahme am Workshop wird ein Unkostenbeitrag von Fr. 100.- exkl. MwSt. in Rechnung gestellt.

Anmeldung: seminar@iscar.ch

Unter Angabe von Firma, Name und Vorname, Telefonnummer Direktwahl sowie Seminardatum.



Member IMC Group

ISCAR ist das innovativste Unternehmen in der Zerspanungsindustrie. Ihren Erfolg verdankt die Unternehmung der stetigen und umfassenden Forschung und Entwicklung. Das Ergebnis sind neue innovative, technisch hochstehende Produkte.

Die Kombination dieser Faktoren führte zur Produktion von einer ganzen Reihe einzigartiger Präzisionswerkzeuge und Wendeschneidplatten sowie Schneideinsätzen mit revolutionären Geometrien und den zähesten Schneidstoffsorten, welche derzeit auf dem Weltmarkt verfügbar sind.

ISCAR's grösste Stärke liegt in ihrem innovativen Design-Team. Die Kundschaft fordert dieses Team konstant mit Spezialaufträgen. ISCAR initiiert die Entwicklung spezieller Werkzeuge für bestimmte Industriezweige und setzt alles dran, diese optimal beim Kunden einzusetzen.

Wir bieten umfassende technische Unterstützung bei der Planung und dem Einsatz ihrer Produkte in Form von Kundenbesuchen und telefonischem Support. In den hauseigenen Schulungsräumen in Frauenfeld werden Seminare und Schulungen über den profitablen Einsatz unserer Werkzeuge durchgeführt.

www.iscar.ch



REIMMANN

WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Für unsere Kunden sind fortschrittliche Technik bei Maschine und Steuerung, eine hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit der Werkzeugmaschinen, ein vernünftiges Preis-/Leistungsverhältnis, sowie ein erstklassiger Kunden- und Ersatzteildienst von entscheidender Bedeutung. Seit mehr als 65 Jahren befassen wir uns mit dem Verkauf und Kundendienst von erstklassigen Werkzeugmaschinen.

Unsere Generalvertretungen führender Werkzeugmaschinenhersteller aus Europa und aus Fernost bieten unserer Kundschaft eine breite Palette modernster Fertigungsmittel für die spanabhebende Produktion und für die Blechbearbeitung. Auf Qualität und Zuverlässigkeit unserer Werkzeugmaschinen, auf kompetente Fachberatung durch unsere Verkaufsingenieure und auf raschen und zuverlässigen technischen Kunden- und Ersatzteildienst legen wir grosses Gewicht. Damit garantieren wir eine langjährige und zuverlässige Einsatzbereitschaft der Produktionsmittel und eine langjährige und solide Partnerschaft mit unseren Kunden.

Ihre Anfragen freuen uns sehr! Wir stehen Ihnen jederzeit gerne für ein Beratungsgespräch zur Verfügung.

www.reimann.ch



HOFER

Zitat aus thefreedictionary.com für "SPANNEN":

„Etwas so zwischen zwei Teilen eines Gerätes befestigen, dass es dort festgehalten wird.“

Das war in Urzeiten so und wird auch in Zukunft so bleiben. Auf die Frage wie, hat Hofer Maschinentechnik in einer immer schneller drehenden Produktionsspirale eine wegweisende Antwort:

!!! Das HOFER-MEHRFACHSPANNNSYSTEM !!!

- Robuste und hochpräzise Konstruktion
- Flexibel und schnell einzurichten
- Modularer Aufbau
- Lange Lebensdauer

www.hofer-maschinentechnik.ch



Blaser. SWISSLUBE

Blaser Swisslube entwickelt, produziert und verkauft qualitativ hochwertige Kühlschmierstoffe für die Metall verarbeitende Industrie. Seit der Gründung 1936 des unterdessen weltweit tätigen Schweizer Familienunternehmens ist es seinem Prinzip treu geblieben, nur Produkte auf den Markt zu bringen, die dem Kunden einen messbaren Mehrwert bringen.

Um technologisch an vorderster Front zu sein, steht Blaser Swisslube eine hochqualifizierte Forschungs- und Entwicklungsabteilung zur Verfügung. Im hauseigenen Technologie Center werden Neuentwicklungen und neue Anwendungen gründlich getestet.

Neben der Leistung und der Wirtschaftlichkeit ist für Blaser Swisslube bei der Entwicklung ihrer Produkte seit jeher wichtig, dass sie Mensch und Umwelt schonen. Die kompetente Beratung vor Ort ist seit 75 Jahren die Basis des Erfolgs von Blaser Swisslube.

www.blaser.com



AUSTRAGUNGSDATEN:

Datum	Beginn	Dauer	Workshop Thema	Referierende Firmen
Donnerstag 15.12.2011	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Abstechen Stechdrehen Drehen / Bohren	ISCAR BLASER Swissslube
Donnerstag 26.1.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Kubische Bearbeitung Fräsen / Bohren Fräsmaschine Werkstückspannung	ISCAR REIMMANN G.HOFER
Donnerstag 23.2.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Kubische Bearbeitung Fräsen / Bohren Fräsmaschine Werkstückspannung	ISCAR REIMMANN G.HOFER
Donnerstag 29.3.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Abstechen Stechdrehen Drehen / Bohren	ISCAR BLASER Swissslube
Donnerstag 26.4.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Kubische Bearbeitung Fräsen / Bohren Fräsmaschine Werkstückspannung	ISCAR REIMMANN G.HOFER
Donnerstag 31.5.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Kubische Bearbeitung Fräsen / Bohren Fräsmaschine Werkstückspannung	ISCAR REIMMANN G.HOFER
Donnerstag 28.6.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Abstechen Stechdrehen Drehen / Bohren	ISCAR BLASER Swissslube
Donnerstag 30.8.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Kubische Bearbeitung Fräsen / Bohren Fräsmaschine Werkstückspannung	ISCAR REIMMANN G.HOFER
Donnerstag 27.9.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Kubische Bearbeitung Fräsen / Bohren Fräsmaschine Werkstückspannung	ISCAR REIMMANN G.HOFER
Donnerstag 25.10.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Abstechen Stechdrehen Drehen / Bohren	ISCAR BLASER Swissslube
Donnerstag 29.11.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Kubische Bearbeitung Fräsen / Bohren Fräsmaschine Werkstückspannung	ISCAR REIMMANN G.HOFER
Donnerstag 6.12.2012	09.15 Uhr	bis max. 16.00 Uhr	Kubische Bearbeitung Fräsen / Bohren Fräsmaschine Werkstückspannung	ISCAR REIMMANN G.HOFER

Anmeldung: seminar@iscar.ch

Unter Angabe von Firma, Name und Vorname, Telefonnummer Direktwahl sowie Seminardatum.



Produktionskosten **drastisch senken** mit optimalen **Werkzeugkombinationen**

Schauen Sie sich für weitere Informationen den ganzen Clip auf www.iscar.ch an.



Der ITA empfiehlt Ihnen basierend auf Bearbeitungsparametern und Maschinenleistung das optimale Werkzeug:
Mehrere Werkzeugoptionen, Schnittdaten, Bearbeitungszeit, Zerspanvolumen und mehr.